

「環境檢測標準方法研商會」會議紀錄

- 一、時間：中華民國 111 年 7 月 14 日（星期四）下午 2 時
- 二、地點：視訊會議
- 三、主席：張副所長文興
紀錄：謝汶諭
- 四、出（列）席單位及人員：詳如附件 1。
- 五、未出席單位：詳如附件 2。
- 六、主席致詞：（略）
- 七、檢測方法研商結果：

（一）方法名稱：

1. 溶出試驗萃出液中六價鉻檢測方法—比色法 (NIEA R309.13C)（草案）（第三組 葉玉珍）
2. 毒性及關注化學物質中有機化合物檢測方法—氣相層析儀火焰離子化偵測器法 (NIEA T705.22B)（草案）（第四組 張世忠）
3. 排放管道中總氟化物檢測方法—離子選擇電極法 (NIEA A458.70C)（草案）（第二組 程惠生）
4. 空氣中戴奧辛及呋喃採樣方法 (NIEA A809.12B)（草案）（第二組 李其欣）

（二）討論意見：

1. 溶出試驗萃出液中六價鉻檢測方法—比色法 (NIEA R309.13C)（草案）（第三組 葉玉珍）

（1）出席者意見：

A、佶川環境科技有限公司（下稱佶川公司）：

(A) 註 2 中敘述到「每個樣品…」，既然是每個樣品皆須執行此步驟，建議將註 2 之敘述，放進七、(二) 1. 中詳述。

(B) 在加入發色劑前讀取色度空白吸光度之測定液，是否可再倒回量瓶中？或者必須同時製備 2 個樣品，1 個執行加入發色劑前讀取色度空白吸光度之測定，另 1 個執行加入發色劑之樣品吸光度測定？

B、東典環安科技股份有限公司（下稱東典公司）：流程圖右 2 上方菱形圖案的內容有誤，建議修正。

(2) 本所回應：

A、佶川公司意見：

(A) 參採。將每個樣品執行色度空白分析列入七、(二) 1. 中詳述。

(B) 參採。讀取色度空白吸光度之測定液，可再倒回量瓶中；或者另外製備 1 瓶測定色度空白吸光度。

B、東典公司意見：參採。修正流程圖。

(3) 主席結論：請依書面意見修正及確認後，提送環境檢測標準方法審議會審議。

2. 毒性及關注化學物質中有機化合物檢測方法－氣相層析儀火焰離子化偵測器法(NIEA T705.22B) (草案) (第四組 張世忠)

(1) 出席者意見：出席者對方法內容均無意見。

(2) 主席結論：請依書面意見修正及確認後，提送環境檢測標準方法審議會審議。

3. 排放管道中總氟化物檢測方法－離子選擇電極法
(NIEA A458.70C) (草案) (第二組 程惠生)

(1) 上準環境科技股份有限公司(下稱上準公司)意見：

A、四、設備與採樣(一)6.7.濾紙系統加熱至 120 °C，並不代表濾紙出口氣體溫度可達到 120 °C，請考量其可行性。

B、六、採樣與保存(一)3.請確認如濾紙裝在第三及第四衝擊瓶之間是否要加熱?如要加熱，為何五、(一)1.濾紙沒提到該濾紙耐熱度。

C、六、(一)3.(4)「…無法直接連接至濾紙及冷凝管等採樣裝置」，這裡指的冷凝管為何?

(2) 本所回應：

A、擬修正方法中設備規定，採樣中監測濾紙固定器周圍的溫度在 120 °C ± 14 °C。

B、濾紙如安裝在第三支衝擊瓶及第四支衝擊瓶之間無須加熱，擬再說明。

C、「冷凝管」擬刪除。

(3) 主席結論：請依書面意見修正及確認後，提送環境檢測標準方法審議會審議。

4. 空氣中戴奧辛及呋喃採樣方法(NIEA A809.12B)
(草案) (第二組 李其欣)

(1) 出席者意見：

A、台灣檢驗科技股份有限公司(下稱台檢公司)：

(A)六、採樣與保存(二)2.增加④每季用小孔流量計校正器進行多點校正。

(B) 六、採樣與保存 (二) 2.(2)A.刪除「調整流率控制閥至預測流率」，B.在「螺絲夾鎖緊固定」後面，增加「開機後調整流率控制閥至預測流率後，關掉採樣器」。原因：避免裝上小孔流量計，增加壓損致流率下降，造成校正後單點誤差。

(C) 六、採樣與保存 (二) 2.(4)建議修正調整如上，刪除 B.「然後調整流率控制閥至預測流率」，在 D.「以三個螺絲夾鎖緊固定」後面，新增「開機後調整流率控制閥至預測流率後，關掉採樣器」。

(D) 六、採樣與保存 (二) 2.(2)P 等公式計算方式不一，現行方法中換算絕對溫度時皆為 $\frac{298}{T+273}$ ，草案內容多數公式呈 $\frac{298}{T} + 273$ ，應是誤植。

(E) 四、設備與材料 (二) 6. 已刪除「鋁製」，但六、(三)採樣 4.(5)再次出現「鋁製」。

B、上準公司：

(A) 六、採樣與保存 (二) 2.(1) 類型二的採樣器及電子小孔流率校正器，都是直接顯示流率，不會有 U 型水柱壓差及採樣器壓差表，所以現場有些條件無法符合。

(B) 六、採樣與保存 (二) 2.(2)R.W.公式錯誤，請確認。

(C) 六、採樣與保存 (二) 2.(2) X 公式計算不出來。

(D) 六、採樣與保存 (二) 2.(4)類型二的電子小孔流率校正器是直接顯示流率，沒有水柱壓差，後續流程中 D、E、F、I 均相同狀況。

- (E) 六、採樣與保存 (三) 3. (4) 「採樣停止前 5min 均需記錄壓差錶讀值」，是否可評估同意如 A102 方式，開放以定時裝置的方式執行採樣，因為實務上被要求多站同步採樣。
- (F) 六、採樣與保存 (三) 3.(6) 「…已採樣品之濾紙朝內對摺兩次，置於鐵氟龍內襯之樣品瓶中」，建議樣品回收可使用個別置於適當之攜行盒，另外沒有提到鐵氟龍內襯的樣品瓶。
- (G) 六、採樣與保存 (三) 4.(9) 「…，此現場空白為未被空氣流過」，有關 P10 及品質管制是說要測漏後回收，那未被空氣流過是指不用測漏嗎？還是指僅擺放樣品不測漏回收，如 A801，如果是，那就跟其他地方的說法有衝突。

(H) 八、結果處理 (一) 1.2.公式錯誤。

(2) 本所回應：

A、台檢公司意見：

(A) 就意見(A)：六、採樣與保存 (二) 2.需校正採樣器情況增列④每季用小孔流量計校正器進行多點校正。

(B) 就意見(B)、(C)：依採樣實務作業參採意見修正文字。

(C) 就意見(D)：公式誤植部分參採意見修正。

(D) 就意見(E)：刪除方法六、採樣與保存 (三) 4.(5)中「鋁製」文字。

B、上準公司意見：

(A) 就意見(A)、(D)：方法六、(二) 2.(1)與六、(二) 2.(4)，依採樣實務作業將 II 型採樣器無法符合部分，加註「適用於 I 型採樣器」。

(B) 就意見(B)、(C)、(H)：公式誤植部分參採意見修正。

(C) 就意見(E)：參考 NIEA A102 方法增列定時裝置方式執行採樣。

(D) 就意見(F)：於四、設備與器材增列鐵氟龍內襯樣品瓶。

(E) 就意見(G)：九、(一) 2.已敘明現場空白樣品製作方式，因此刪除方法六、(三) 4.(9)中「此現場空白為未被空氣流過之濾紙/吸附劑」之文字。

(3) 主席結論：請依書面意見修正及確認後，提送環境檢測標準方法審議會審議。

八、其他討論事項：無

九、臨時動議：無

十、會議結論：本次會議討論之方法草案提送環境檢測標準方法審議會審議。

十一、散會：下午 2 時 20 分。

附件 1 環境檢測標準方法研商會出席單位

單位	姓名
中華民國環境檢驗測定商業同業公會	陳育錚
精準環境股份有限公司	簡尚哲
開騰環保科技有限公司	曾威憲
衛宇檢驗科技股份有限公司	吳蕙君
台灣電力股份有限公司	蕭宏安
佶川環境科技有限公司	王信智
淇荃環保科技有限公司	王仁瑜
上準環境科技股份有限公司	鄭景智、謝曉鳴
九連環境開發股份有限公司	林偉琳
高雄市政府環境保護局	鄭又寧
嘉義縣政府環境保護局	詹如娟、黃郁雯（駐局）
台北市英僑商務協會	陳政凝
本署空氣品質保護及噪音管制處	（請假）
本署廢棄物管理處	（請假）
本署環境督察總隊	洪文啟
本署法規委員會	（請假）
本署環境督察總隊北區環境督察大隊	（請假）
本署環境督察總隊中區環境督察大隊	（請假）
本署環境督察總隊南區環境督察大隊	（請假）
本署毒性及化學物質局	張世忠

單位	姓名
環境檢驗所	許元正、李其欣、郭季華、 李如訓、陳滄欽、葉玉珍、 陳秀琇、翁嘉炘、程惠生、 潘銓泰

附件 2 環境檢測標準方法研商會未出席單位總表

立法院社會福利及衛生環境委員會委員(不排序)	
立法院社會福利及衛生環境委員會	立法委員賴惠員國會辦公室
立法委員林為洲國會辦公室	立法委員陳瑩國會辦公室
立法委員徐志榮國會辦公室	立法委員吳玉琴國會辦公室
立法委員邱泰源國會辦公室	立法委員洪申翰國會辦公室
立法委員莊競程國會辦公室	立法委員黃秀芳國會辦公室
立法委員楊曜國會辦公室	立法委員廖國棟國會辦公室
立法委員蔣萬安國會辦公室	立法委員蘇巧慧國會辦公室
立法委員張育美國會辦公室	立法委員蔡壁如國會辦公室
直轄市及各縣市環境保護局	
臺北市政府環境保護局	新北市政府環境保護局
基隆市政府環境保護局	新竹市政府環境保護局
桃園市政府環境保護局	新竹縣政府環境保護局
南投縣政府環境保護局	苗栗縣政府環境保護局
彰化縣政府環境保護局	嘉義市政府環境保護局
雲林縣政府環境保護局	臺南市政府環境保護局
宜蘭縣政府環境保護局	花蓮縣政府環境保護局
屏東縣政府環境保護局	臺東縣政府環境保護局
屏東縣檢驗中心	澎湖縣政府環境保護局
福建省連江縣政府環保局	金門縣政府環境保護局
本署許可環境檢驗測定機構(不排序)	
台技水質環保科技檢驗股份有限公司	財團法人工業技術研究院材料與化工研究所
台灣檢驗科技股份有限公司	永益資訊有限公司
財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所	亞太環境科技股份有限公司
瑩諮科技股份有限公司(台北總公司)	財團法人石材暨資源產業研究發展中心

瑩諮科技股份有限公司(高雄檢驗室)	陸軍化生放核訓練中心
台旭環境科技中心股份有限公司	長榮空廚股份有限公司
山隆通運股份有限公司	財團法人中興工程顧問社
精湛檢驗科技股份有限公司	東典環安科技股份有限公司
中環科技事業股份有限公司	國軍高雄總醫院
台灣糖業股份有限公司	輝揚環境檢測股份有限公司
台灣檢驗科技股份有限公司高雄分公司	財團法人成大研究發展基金會
台灣音維舒環測股份有限公司	瑩諮環境科技股份有限公司
南台灣環境科技股份有限公司	汎美檢驗科技有限公司
佳美檢驗科技股份有限公司	經濟部工業局工業區環境保護中心
台旭環境科技中心股份有限公司(高雄檢驗室)	臺灣塑膠工業股份有限公司麥寮分公司(台塑檢驗中心環境檢驗室)
華光工程顧問股份有限公司	台美檢驗科技股份有限公司
玉群環境科技股份有限公司	東昌環境工程股份有限公司
仲禹工程顧問股份有限公司	森品環境科技股份有限公司
元智大學	芄展環境股份有限公司
琨鼎環境科技股份有限公司	財團法人農業工程研究中心
國巨股份有限公司楠梓分公司(工技實驗室)	台境企業股份有限公司
三普環境分析股份有限公司	兆鼎檢驗科技有限公司
景泰順檢驗股份有限公司	婕克環境科技有限公司
洋聲股份有限公司	嘉興環境科技有限公司
新美檢驗科技有限公司	大杰環境科技股份有限公司
台宇環境科技股份有限公司	睿科國際股份有限公司
建利環保顧問股份有限公司	業興環境科技股份有限公司

安美謙德環保股份有限公司	金棠科技股份有限公司(拷潭水質檢驗室)
國軍花蓮總醫院	日揚環境工程有限公司
屏東縣動物防疫所	綠山林開發事業股份有限公司
清華科技檢驗股份有限公司	道濟製藥廠股份有限公司
柏新科技股份有限公司	財團法人中山醫學大學
臺北自來水事業處	勇鑫環保科技有限公司
國防醫學院三軍總醫院松山分院	嘉鋒環境科技股份有限公司
正修學校財團法人正修科技大學	慧群環境科技股份有限公司
華穎環境科技顧問股份有限公司	國軍臺中總醫院
榮工大發環保股份有限公司	新野科技股份有限公司
惠民實業股份有限公司	泰禾美實業股份有限公司
金門縣自來水廠	雄藝環境科技有限公司
廣大地環境科技股份有限公司	昆言企業股份有限公司
經濟部加工出口區管理處	威龍聯合服務有限公司
中欣行股份有限公司(竹南檢驗室)	中欣行股份有限公司(中科后里檢驗室)
財團法人臺灣農畜發展基金會(水質檢驗中心)	山林水環境工程股份有限公司
中欣行股份有限公司(竹科檢驗室)	中欣行股份有限公司(南部科學園區管理局-台南園區污水廠檢驗室)
捷博科技股份有限公司	國立臺灣海洋大學
裕山環境工程股份有限公司	高誠環保科技有限公司
勁原環境科技股份有限公司	建元環保科技有限公司
榮讚環境科技有限公司	昇洋環境科技股份有限公司
環虹錕騰科技股份有限公司	威騰有限公司
經濟部水利署國立成功大學水工試驗所(水質檢驗室)	泓景環保科技股份有限公司

高宇鑫國際企業有限公司	九連環境開發股份有限公司- 高雄檢驗中心
群和環安有限公司環檢實驗室	宏德儀科技有限公司
興亞環保科技股份有限公司	
環保團體及婦女團體(不排序)	
台南市環境保護聯盟	財團法人環境品質文教基金會
台灣蠻野心足生態協會	台灣發展研究協會
雲林縣野鳥學會	中華室內環境檢測協會
高雄市綠色協會	中華民國環境工程學會
中華民國永續發展學會	中華民國廢機動車輛資源回收協會
台灣環境資源永續發展協會	台灣環境與資源保育學會
中華民國社區產業永續發展協會	中華民國振動與噪音工程學會
財團法人台灣環保技術交流協會	台灣勞工陣線協會
雲林縣環境保護聯盟	財團法人婦女新知基金會
財團法人清潔生產與區域發展基金會	財團法人婦女權益促進發展基金會
財團法人主婦聯盟環境保護基金會	
外國商會在台組織(不排序)	
歐洲在台商務協會	臺北市香港商業協會
法國工商會	德國工商總會駐台商會
台北市瑞典商會	台北美國商會
台中美國商會	高雄美國商會
台灣加拿大商會	台北市澳洲紐西蘭商會
台灣以色列商業文化促進會	台北市日本工商會
馬來西亞商業及工業協會	